



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL RURAL DO SEMI-ÁRIDO
CAMPUS PAU DOS FERROS
COORDENADORIA DE ASSUNTOS ESTUDANTIS

EDITAL PROAE/UFERSA Nº 005/2025 - VAGAS REMANESCENTES

RESULTADO FINAL - CAMPUS PAU DOS FERROS

AUXÍLIO ACESSIBILIDADE E CRECHE E BOLSA ESPORTE

A Coordenadoria de Assuntos Estudantis – COAE, no uso de suas atribuições legais, torna público o **RESULTADO FINAL** do processo de seleção das modalidades **AUXÍLIO ACESSIBILIDADE E CRECHE E BOLSA ESPORTE** do Programa de Assistência Estudantil da Universidade Federal Rural do Semi-Árido – UFERSA, **CAMPUS PAU DOS FERROS**, semestre 2025.2, realizado por meio do **Edital PROAE/UFERSA Nº 005/2025 - VAGAS REMANESCENTES**.

Os(As) discentes que foram SELECIONADOS(AS) deverão acessar o formulário eletrônico disponível em [TERMO DE COMPROMISSO - PAU DOS FERROS](#), no prazo de **17/10/2025 a 20/10/2025**, para assinar o TERMO DE COMPROMISSO e informar os dados necessários para que a Coordenadoria de Assuntos Estudantis efetive sua vaga.

Caso o(a) discente não preencha o TERMO DE COMPROMISSO, salvo por motivo de força maior e previamente comunicado à Coordenadoria de Assuntos Estudantis por e-mail (cae.pdf@ufersa.edu.br), PERDERÁ AUTOMATICAMENTE O DIREITO AO BENEFÍCIO.

AUXÍLIO ACESSIBILIDADE

Deferimentos

Não houve deferimentos

Indeferimentos

NOME	MATRÍCULA	MODALIDADE	SITUAÇÃO	MOTIVO DO INDEFERIMENTO	OBSERVAÇÕES
BRUNO GOMES DA SILVEIRA	2023011816	AUXÍLIO ACESSIBILIDADE	Indeferido(a)	Item 5.2.1, questão 2.	Enviar CTPS emitida em data posterior à publicação do edital.



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL RURAL DO SEMI-ÁRIDO
CAMPUS PAU DOS FERROS
COORDENADORIA DE ASSUNTOS ESTUDANTIS
AUXÍLIO CRECHE**

Não houve inscrições

Deferimentos

Não houve deferimentos

Indeferimentos

NOME	MATRÍCULA	MODALIDADE	SITUAÇÃO	MOTIVO DO INDEFERIMENTO	OBSERVAÇÕES
LUCAS EMANUEL NOGUEIRA DA SILVA	2021011284	BOLSA ESPORTE	Indeferido(a)	Item 5.3 alínea C; Item 5.3 alínea D.	Extrapolou o tempo regular do curso acrescido de dois semestres. Matrícula em menos de quatro disciplinas. Apresentar comprovante de pagamento do Bolsa Família.
JOSE MATHEUS GOMES SILVA	2021022433	BOLSA ESPORTE	Indeferido(a)	Item 5.2.1, questão 16	Enviar comprovante da situação ocupacional da pessoa que mais contribui conforme descrito em edital.

Pau dos Ferros/RN, 17 de outubro de 2025.

José Vinícius Macena da Silva
Coordenador de Assuntos Estudantis
Campus Pau dos Ferros